

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 087 DOP 2015-12-03

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ H-TWIN nach EN 1856-1:2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Mehrschalige Systemabgasanlage Typ H-TWIN  
mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel <sup>1)</sup>**

**Modell 1 DN (100- 150) T200 – N1 – D – Vm – L20050 – O00**

**Modell 2 DN (100- 150) T450 – N1 – D – Vm – L20050 – O50**

**Modell 3 DN (100- 150) T600 – N1 – D – Vm – L20050 – O100**

<sup>1)</sup> weitere Angaben siehe Produktinformation H-TWIN

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Jeremias GmbH**  
Opfenrieder Straße 11-14  
DE-91717 Wassertrüdingen  
Tel.: +49 9832 68 68 0  
Fax: +49 9832 68 68 68  
Email: [info@jeremias.de](mailto:info@jeremias.de)

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+ und System 4**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktkontrolle  
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen  
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung  
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat  
0036 CPR 9174 087 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation														
8.1	Druckfestigkeit  Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 bis 3 DN (100- 150)*: <b>bis zu 17 m</b> *Nennweiten Innenrohre <u>Stützen:</u> n.p.d. Für weitere Informationen siehe Produktinformation H-TWIN	EN 1856-1:2009														
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen)  Modell 1 DN (100- 150): T200 – <b>O00</b> Modell 2 DN (100- 150): T450 – <b>O50</b> Modell 3 DN (100- 150): T600 – <b>O100</b>  Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-1:2009														
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>N1</b>	EN 1856-1:2009														
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes  Formteile	gemäß EN 13384-1  <table border="1" data-bbox="564 913 1206 1173"> <thead> <tr> <th>Bauteile:</th> <th><math>\zeta</math> (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Anschluss 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-Anschluss 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Winkel 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Winkel 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Winkel 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Winkel 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	$\zeta$ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	EN 1856-1:2009
Bauteile:	$\zeta$ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																
T-Anschluss 87°:	1,14																
T-Anschluss 45°:	0,35																
Winkel 87°:	0,40																
Winkel 45°:	0,28																
Winkel 30°:	0,20																
Winkel 15°:	0,10																
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>0 m<sup>2</sup>K/W</b>	EN 1856-1:2009														
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock  Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>Nein</b> <sup>2)</sup> <sup>2)</sup> weil Ausführung O	EN 1856-1:2009														
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (100- 150): <b>T200</b> Modell 2 DN (100- 150): <b>T450</b> Modell 3 DN (100- 150): <b>T600</b>															
8.8	Biegefestigkeit  (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Zugfestigkeit: Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>bis zu 6 m</b>	EN 1856-1:2009														
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): Maximaler Offset zwischen Stützen <b>3 m bei 90°</b> (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-1:2009														
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung <b>3 m</b> . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen <b>4 m</b> .	EN 1856-1:2009														

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
----------------------	-------------------	--

8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>Ja</b>	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>Nein</b>	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>Vm</b>	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 3 DN (100- 150): <b>Ja</b>	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 03. Dezember 2015

.....  
Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO

# Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1:  
Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

**Firma jeremias GmbH**  
**Opfenrieder Str. 11-14**  
**91717 Wassertrüdingen**  
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50  
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68  
 Internet: [www.jeremias.de](http://www.jeremias.de)  
 E-Mail: [info@jeremias.de](mailto:info@jeremias.de)

Produktbezeichnung:  
(Handelsname)

**H-TWIN**  
(mehrschalige Systemabgasanlage mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

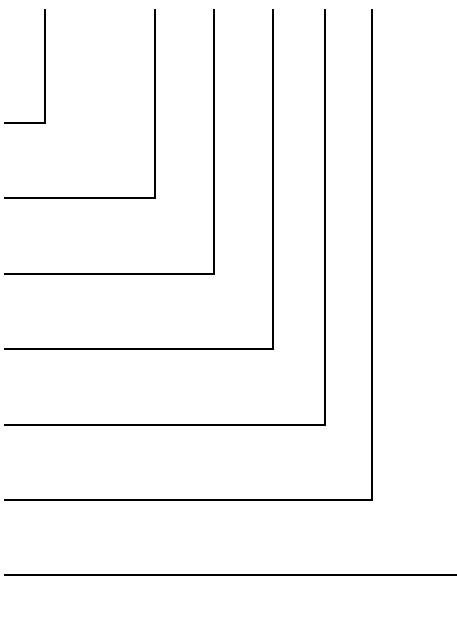
Name und Funktion des Verantwortlichen:

**Stefan Engelhardt** Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T200</b>	<b>N1</b>	<b>D</b>	<b>Vm-L20050</b>	<b>O00</b>	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.2	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T450</b>	<b>N1</b>	<b>D</b>	<b>Vm-L20050</b>	<b>O50</b>	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Hinterlüftet auf der gesamten Länge, ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.
	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T600</b>	<b>N1</b>	<b>D</b>	<b>Vm-L20050</b>	<b>O100</b>	Mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Hinterlüftet auf der gesamten Länge, ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig

**Druckfestigkeit:**

Höchstlast (siehe Montageanleitung)

**Strömungswiderstand:**

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,  
Zeta-Werte (siehe Montageanleitung)  
nach DIN EN 13384-1

**Wärmedurchlasswiderstand:**

0 m<sup>2</sup>K/W

**Biegefestigkeit:**

Schräger Einbau:  
maximale Länge zwischen zwei Stützen 3 m bei 90°

**Zugfestigkeit:**

Siehe Montageanleitung

**Windlast: freistehendes Ende über letztem Halter:**

≤ 3 m

**Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen:**

4 m

**Frost-Tauwechselbeständigkeit:**

Ja

**Reinigung:**

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden